



**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
ХАНТЫ - МАНСИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
Бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского
автономного округа – Югры
«Междуреченский агропромышленный колледж»**

Утверждаю:
Директор
БУ « Междуреченский агропромышленный колледж»
М.Л. Адамович
« 19 » _____ 2022 года



Согласовано:
Председатель первичной профсоюзной организации
Полякова М.В. Полякова
« 24 » _____ 2022 года

Инструкция ИОТ № 42

**Инструкция по охране труда
при работе на сверлильных станках**

2022г.

Настоящая инструкция разработана в соответствии с действующим законодательством и нормативно-правовыми актами в области охраны труда и может быть дополнена иными дополнительными требованиями применительно к конкретной должности или виду выполняемой работы с учетом специфики трудовой деятельности в БУ «Междуреченский агропромышленный колледж») (далее - Колледже) и используемых оборудования, инструментов и материалов. Проверку и пересмотр инструкций по охране труда организует работодатель. Пересмотр инструкций должен производиться не реже одного раза в 5 лет.

1. Область применения.

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для работников при работе на сверлильных станках.

1.2. Настоящая инструкция по охране труда при работе на сверлильных станках разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

- 1) изучения работ на сверлильных станках;
- 2) результатов специальной оценки условий труда;
- 3) анализа требований профессионального стандарта;
- 4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных при работе на сверлильных станках;
- 5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев при работе на сверлильных станках;
- 6) определения безопасных методов и приемов при работе на сверлильных станках.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех работников при выполнении ими трудовых обязанностей при работе на сверлильных станках независимо от их специальности, квалификации и стажа работы.

2. Нормативные ссылки

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов
Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3. «Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»
утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н.

3. Общие требования охраны труда.

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при работе на сверлильных станках.

3.2. При работе на сверлильных станках необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

3.3. К самостоятельной работе на сверлильных станках допускаются лица не моложе 18 лет из числа рабочих основных профессий, прошедшие вводный инструктаж по охране труда и первичный инструктаж на рабочем месте, обучение безопасным методам и приемам работ и проверку их знаний в объеме программы, утвержденной администрацией предприятия, ознакомленные со специальными инструкциями по работе с инструментом, с правилами пожарной безопасности и усвоившие безопасные приемы работы, знающие и умеющие применять методы оказания первой помощи при несчастных случаях.

3.4. Работник при работе на сверлильных станках должен иметь II группу по электробезопасности.

3.5. При работе на сверлильных станках необходимо знать и соблюдать требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

3.6. При работе на сверлильных станках должны выполняться требования пожарной безопасности.

3.7. Работы на сверлильных станках должны проводиться в соответствии с технической документацией организации - разработчика технологического процесса.

3.8. При работе на сверлильных станках работник должен проходить обучение по охране труда в виде: вводного инструктажа, первичного инструктажа на рабочем месте, повторного инструктажа, внепланового инструктажа, целевого инструктажа и специального обучения в объеме программы подготовки по профессии, включающей вопросы охраны труда и требования должностных обязанностей по профессии.

Перед допуском к самостоятельной работе работник должен пройти стажировку под руководством опытного работника.

3.9. При работе на сверлильных станках работник должен:

- выполнять работу, входящую в его обязанности или порученную администрацией, при условии, что он обучен правилам безопасного выполнения этой работы;
- применять безопасные приемы выполнения работ;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшим.

3.10. Соблюдение правил внутреннего распорядка.

3.10.1. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

3.11. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при работе на сверлильных станках.

3.11.1. При работе на сверлильных станках работник обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

3.11.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи

определяется Правилами внутреннего трудового распорядка, утвержденными приказом директора.

3.11.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.11.4. Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

3.12. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.

- движущиеся машины и механизмы, подвижные части оборудования, инструмента;
- разрушающиеся конструкции;
- повышенная влажность воздуха;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- недостаточная освещенность рабочей зоны;
- повышенное значение напряжения электрической цепи, замыкание которой может пройти через тело человека;
- повышенные уровни шума, вибрации;
- повышенная температура обрабатываемых деталей и инструмента;
- вылетающие детали, заготовки и их осколки, стружка, а также инструмент;
- вращающиеся части станка и детали;
- падающие предметы;
- пожаровзрывоопасные и др.

3.12.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей слесарного участка, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при работе на сверлильных станках могут возникнуть следующие риски:

- опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскользывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
- опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
- опасность удара;

- опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
- опасность наткновения на неподвижную колющую поверхность (острие).

3.13. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.

3.13.1. При работе на сверлильных станках работник обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии «Нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты», утвержденными приказом директора.

3.13.2. Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.13.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.13.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

3.14. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.

3.14.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон), или любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.14.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.14.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

3.15. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.

3.15.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.15.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.15.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.15.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.15.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

4. Требования охраны труда перед началом работы.

4.1. Порядок подготовки рабочего места.

4.1.1. Привести в порядок рабочую одежду, обувь, средства индивидуальной защиты:

- застегнуть или завязать обшлага рукавов;
- заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов;
- волосы убрать под плотно облегающий головной убор;
- брюки должны быть одеты поверх обуви;
- проверить наличие защитных очков.

4.1.2. Подготовить крючок для удаления металлической стружки. Крючок для удаления стружки должен иметь гладкую рукоятку и щиток, предотвращающий порез рук металлической стружкой. Не разрешается пользоваться крючком с ручкой, имеющей форму петли.

4.1.3. Принять станок от сменщика и проверить хорошо ли убраны станок и рабочее место, ознакомиться с имевшимися в предыдущей смене неполадками в работе станка и с принятыми мерами по их устранению.

Не следует приступать к работе до устранения выявленных недостатков.

4.1.4. Проверить исправность режущего, измерительного, крепежного инструмента и приспособлений и разложить их в удобном для пользования порядке. Сверла, отвертки и т.п. класть острой частью от себя.

Применение неисправного инструмента и приспособлений запрещается.

4.1.5. Проверить наличие, исправность и прочность крепления:

- предохранительных устройств для защиты от стружки, охлаждающих масел и жидкостей;
- заземляющих устройств;
- ограждения зубчатых колес, валиков, приводных ремней, а также токоведущих частей электрической аппаратуры (пускателей, рубильников, кнопок);
- устройств для крепления инструмента (отсутствие трещин, надломов, прочность крепления пластинок твердого сплава);
- подножной деревянной решетки: ее устойчивость, а также нет ли поломанных планок;
- правильность заточки инструмента.

4.1.6. Отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза. Протереть арматуру и лампу местного освещения и убедиться в ее исправности.

4.1.7. Проверить во время холостого хода станка:

- исправность действия пусковых, остановочных, реверсивных и тормозных устройств, а также надежность фиксации рукояток включения и переключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного включения станка исключена);
- исправность системы смазки и охлаждения (убедиться в том, что смазка и охлаждающая жидкость подаются нормально и бесперебойно);
- отсутствие заеданий и чрезмерной слабину в механизмах и подвижных частях станка – шпинделя, продольных и поперечных салазках суппорта.

4.1.8. Шланги, подводящие охлаждающую жидкость, разместить так, чтобы они не касались режущего инструмента и подвижных частей станка.

4.1.9. Уложить устойчиво на подкладках или на стеллажах поданные на обработку детали, не загромождая рабочего места и проходов.

Высота штабелей не должна превышать для мелких деталей 0,5 м., для средних 1 м, для крупных – 1,5 м.

4.1.10. О неисправности станка немедленно заявить наладчику или мастеру и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке, запрещается.

4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).

4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).

4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.

4.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3.3. Работник обязан правильно применять и поддерживать спецодежду, спецобувь и СИЗ в чистоте, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.

4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).

4.4.1. Перед началом работы необходимо:

- подготовить рабочее место;
- отрегулировать освещение в месте производства работ;
- проверить правильность подключения оборудования к электросети;
- проверить исправность проводов питания и отсутствие оголенных участков проводов;
- определить свое психофизиологическое состояние, при недомогании следует известить об этом своего руководителя и обратиться за медицинской помощью в здравпункт;
- получить на сменно-встречном собрании от своего руководителя задание на смену с указанием мер безопасности для выполнения задания;
- оценить свою теоретическую и практическую подготовку применительно к намечаемой работе;
- определить источники опасности, которые могут воздействовать при выполнении порученного задания, и риски;
- оценить свои знания инструкций по предстоящей работе и практические навыки применения безопасных способов и приемов выполнения задания. В случае незнания способов безопасного выполнения работы, а также в случае отсутствия необходимых для безопасного выполнения работ средств индивидуальной защиты, приспособлений или инструмента, обратиться к своему непосредственному руководителю;
- определить возможные способы защиты себя и окружающих от имеющихся опасностей;
- проверить исправность и безопасность механизмов, инструмента, приспособлений, которыми предстоит работать.

4.4.2. Работник должен обеспечить чистоту и порядок на рабочем месте.

4.4.3. С рабочего места необходимо убрать мусор, производственные отходы, ненужные для выполнения работы материалы.

4.4.4. Проходы не должны быть загромождены. Необходимо очищать их от наледи, а также удалять случайно пролитые жидкости (масла, эмульсии и т.п.). Скользкие места необходимо посыпать песком.

4.4.5. Пол должен быть ровным, без выбоин и трещин. Подножные решетки должны быть исправны.

4.4.6. Отверстия, открытые колодцы, приямки, проемы должны быть четко обозначены и отгорожены. В противном случае их необходимо закрыть.

4.4.7. Обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, инвентаря, электропроводки и других неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после их устранения.

4.4.8. При возникновении сомнения в достаточности и правильности мероприятий по подготовке рабочего места и в возможности безопасного выполнения работы подготовка рабочих мест должна быть прекращена, а намечаемая работа отложена до выполнения технических мероприятий, устраняющих возникшие сомнения в безопасности.

5. Требования охраны труда во время работы.

5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.

5.1.1. Перед каждым включением станка предварительно убедиться, что пуск его никому не угрожает опасностью.

5.1.2. Надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета.

5.1.3. При смене сверла или патрона пользоваться деревянной выколоткой.

5.1.4. При сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками.

5.1.5. При сверлении хрупких металлов, если нет на станке защитных устройств от стружки, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала.

5.1.6. Для удаления стружки от станка использовать специальные крючки и щетки-сметки.

5.1.7. Во время установки сверл и других резательных инструментов и приспособлений в шпиндель станка необходимо обращать особое внимание на прочность их закрепления и точность центрирования.

5.1.8. Стружку из просверленных отверстий необходимо удалять гидравлическим способом, магнитами, металлическими крючками и т. п. – только после останова станка и отвода инструмента.

При сверлении глубоких отверстий периодически выводить сверло из отверстия для удаления стружки.

5.1.9. Все обрабатываемые на станке детали, за исключением особо тяжелых, необходимо устанавливать в соответствующие приспособления (тиски, кондукторы и т. п.), которые закрепляются на столе (плите) сверлильного станка, и крепить в этих приспособлениях.

5.1.10. Шпиндель с патроном должен самостоятельно возвращаться в верхнее положение при отпуске штурвала подачи сверла.

5.1.11. Во избежание вылета обрабатываемой детали, деталь, тиски и приспособления должны быть крепко закреплены на столе или фундаментной плите.

Крепление выполняется специальными крепежными деталями: болтами, соответствующими пазу стола, прижимными планками, упорами и прочее.

5.1.12. Тиски должны быть исправными, а насечка губок несработанная.

5.1.13. Установку деталей на станке и снятие их со станка необходимо выполнять только тогда, когда шпиндель с режущим инструментом находится в исходном положении.

5.1.14. Вставлять или вынимать сверло или другой инструмент из шпинделя станка разрешается только после полного прекращения вращения шпинделя.

Сверло из шпинделя необходимо вынимать специальным клином, который не должен оставаться в пазу шпинделя.

5.1.15. Масса и габаритные размеры обрабатываемой детали должны отвечать паспортным данным станка. Тяжелые детали необходимо устанавливать и снимать с помощью механизмов.

5.1.16. Для обеспечения правильной установки на станке приспособлений и обрабатываемых деталей перед установкой очистить их поверхности от стружки и масла.

5.1.17. При повороте детали вместе со сверлом остановить станок и произвести дополнительное крепление.

5.1.18. При больших скоростях сверления охлаждение сверл производить струей охлаждающей жидкости.

Шланг, подводящий охлаждающую жидкость, размещать так, чтобы была исключена возможность соприкосновения его с режущим инструментом и движущимися частями станка.

5.1.19. Режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали постепенно, плавно, без удара. При выходе сверла из отверстия следует уменьшить подачу (нажим сверла).

5.1.20. Перед остановкой станка обязательно отводить инструмент от обрабатываемой детали.

5.1.21. Не допускать наматывания стружки на сверло или деталь, своевременно удалять ее специальным крючком, щетками или скребком. Не допускается удаление стружки непосредственно руками.

5.1.22. При уборке, чистке, смазке, наладке и подналадке станка около пусковых устройств вывешивать предупредительный плакат: "Не включать - ремонт".

5.1.23. Применять только исправные гаечные ключи, соответствующие размерам гаек и головок болтов.

При работе ключами не наращивать их трубой или другими рычагами.

5.1.24. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение электротока), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван, немедленно остановить станок и доложить начальнику цеха (механику или мастеру) о неисправности электрооборудования.

5.1.25. Остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

- уходя от станка даже на короткое время;
- при временном прекращении работы;
- при перерыве в подаче электроэнергии;
- при уборке, смазке, чистке станка;
- при обнаружении какой-либо неисправности в оборудовании;

- при подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка;
- установке, измерении и съеме деталей, сверл и другого режательного инструмента;
- проверки и зачистки режущей кромки инструмента;
- снятия и натягивания ремней шкива станка;
- при заедании инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента;
- при возникновении вибрации, проверить крепление сверла, принять меры к устранению вибрации.

5.1.26. Во время работы на сверлильном станке запрещается:

- проверять рукой остроту режущих кромок инструмента, глубину отверстия и выход сверла из отверстия в детали во время работы станка;
- сверление тонких пластинок, полос или других подобных деталей без крепления в специальных приспособлениях;
- пользоваться сверлами с изношенными конусными хвостовиками. При установке в шпиндель сверла или развертки с конусным хвостовиком остерегаться пореза рук о режущую кромку инструмента;
- удерживать и поправлять просверливаемую деталь руками. Мелкие детали, если отсутствуют подходящие крепежные приспособления, можно удерживать ручными тисками, клещами или плоскогубцами с параллельными губками;
- крепить деталь, приспособление или инструмент на ходу станка;
- охлаждать инструмент с помощью мокрых тряпок или концов;
- останавливать рабочие органы выключенного станка нажимом руки на шпиндель или патрон. Не прикасаться к сверлу до полной его остановки;
- открывать или снимать ограждения и предохранительные устройства во время работы станка;
- смазывать станок на ходу при отсутствии специальных приспособлений, обеспечивающих безопасность;
- применять патроны и приспособления с выступающими стопорными винтами и болтами;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- использовать станину станка для укладки каких-либо предметов и инструмента, производить керновку детали на столе станка;
- брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка;
- применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек;
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь и станок;
- при установке детали на станок грузоподъемным краном находиться между деталью и станком;
- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
- во время работы наклонять голову близко к шпинделю и режущему инструменту;
- оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.

5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);

5.2.1. Работник должен применять исправное оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электроинструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончании выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.

5.5.1. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.

6.1.1. При работе на сверлильных станках возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

- повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
- технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;
- возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

6.2. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.

6.2.1. При пожаре:

- немедленно сообщить об этом по телефону 112 в пожарную охрану с указанием наименования объекта защиты, адреса места его расположения, места возникновения пожара, а также фамилии сообщаемого информацию;
- принять меры по эвакуации людей, а при условии отсутствия угрозы жизни и здоровью людей – меры по тушению пожара в начальной стадии. Приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения; при обнаружении возгорания немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ;
- быстро, не поддаваясь панике, приступить к тушению пожара, используя все доступные средства (песок, воду, огнетушители и т. д.);
- если потушить огонь в кратчайшее время невозможно, отключить электричество, перекрыть газ и покинуть опасную зону;
- запрещено использовать для эвакуации лифт;
- при невозможности самостоятельной эвакуации обозначить свое местоположение, вывесив из окна белую простыню или любой подходящий материал;
- если путь к спасению возможен только через окно, бросить вниз подручные материалы, сократить высоту прыжка, используя привязанные к батареям шторы, простыни и т. д.;
- при эвакуации горящие помещения и задымленные места проходить быстро, задержав дыхание, защитив нос и рот влажной плотной тканью; в сильно задымленном помещении передвигаться ползком или пригнувшись, так как в прилегающем к полу пространстве чистый воздух сохраняется дольше;
- не открывать окна, так как с поступлением кислорода огонь горит сильнее;
- отыскивая пострадавших, окликать их;

- если на человеке загорелась одежда, помочь сбросить ее либо накинуть на горящего любое плотно и прижать его; когда доступ воздуха ограничен, горение быстро прекратится. Не давать человеку в горящей одежде бежать. Можно облить его водой;
- эвакуируясь группой из задымленного помещения, передвигаться цепочкой друг за другом, держась за ремень или плечо впереди идущего человека.

6.2.2. Целесообразные действия при взрыве (угрозе взрыва):

- не подходить к взрывоопасным предметам и не трогать их;
- при угрозе взрыва лечь на живот, защищая голову руками, дальше от окон, застекленных дверей, проходов, лестниц;
- если произошел взрыв, принять меры к предотвращению пожара и паники, оказать первую помощь пострадавшим;
- при повреждении здания пожаром или взрывом запрещается в него входить;

6.3. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.

6.3.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.3.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.3.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.3.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.6.3.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

7. Требования охраны труда по окончании работы.

7.1. Порядок приема и передачи смены.

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.

7.2.1. Выключить станок и электродвигатель, отключить его от электросети.

7.2.2. Привести в порядок рабочее место:

- убрать со станка стружку и металлическую пыль, инструмент, приспособления;
- очистить станок от грязи;
- вытереть и смазать трущиеся части станка;
- сложить готовые детали и заготовки;
- убрать инструмент в отведенное для него место.

7.2.3. Во избежание самовозгорания промасленных тряпок и ветоши их необходимо собрать в специальный металлический ящик.

7.2.4. При сдаче смены доложить сменщику и руководителю работ обо всех недостатках, имевших место во время работы.

7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостовериться в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.

7.4.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

7.5. Требования соблюдения личной гигиены.

7.5.1. Работники должны:

- принять душ.
- надеть личную одежду.

7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.

Разработал:
специалист по охране труда Сафин С.О.

Согласовано:
Заместитель директора по общим вопросам
Е.Ю.Горлов

